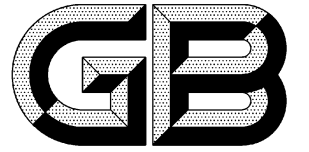


ICS 25.160.01  
J 33



# 中华人民共和国国家标准

GB 9448—1999

GB 9448—1999

## 焊 接 与 切 割 安 全

Safety in welding and cutting

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
焊 接 与 切 割 安 全  
GB 9448—1999

\*

中国标准出版社出版  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045  
电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售  
版权专有 不得翻印

\*

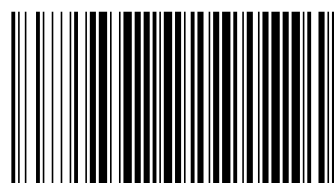
开本 880×1230 1/16 印张 1½ 字数 33 千字  
2000年4月第一版 2000年4月第一次印刷  
印数 1—2 000

\*

书号: 155066·1-16591 定价 13.00 元

\*

标 目 405—29



GB 9448—1999

1999-09-03 发布

2000-05-01 实施

国家质量技术监督局 发布

GB 15630—1995 消防安全标志设置要求  
GB 16179—1996 安全标志使用导则  
GB 16556—1996 自给式空气呼吸器

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
<b>第一分篇 通用规则</b>	
1 范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 总则 .....	1
4 人员及工作区域的防护 .....	2
5 通风 .....	4
6 消防措施 .....	4
7 封闭空间内的安全要求 .....	5
8 公共展览及演示 .....	6
9 警告标志 .....	6
<b>第二分篇 专用规则</b>	
10 氧燃气焊接及切割安全 .....	6
11 电弧焊接及切割安全 .....	9
12 电阻焊安全 .....	11
13 电子束焊接安全 .....	13
附录 A(提示的附录) 有关焊接与切割用气瓶标准 .....	14
附录 B(提示的附录) 有关焊接设备标准 .....	14
附录 C(提示的附录) 有关安全、劳动保护标准 .....	15

## 附录 A

(提示的附录)

## 有关焊接与切割用气瓶标准

GB 5099—1994 钢质无缝气瓶  
 GB 5100—1994 钢质焊接气瓶  
 GB 5842—1996 液化石油气钢瓶  
 GB 7512—1998 液化石油气钢瓶阀  
 GB 8334—1987 液化石油气钢瓶定期检验与评定  
 GB 8335—1998 气瓶专用螺纹  
 GB 10877—1988 氧气瓶阀  
 GB/T 10878—1989 气瓶锥螺纹丝锥  
 GB 10879—1989 溶解乙炔气瓶阀  
 GB 11638—1989 溶解乙炔气瓶  
 GB 11640—1989 铝合金无缝气瓶  
 GB 12135—1989 气瓶定期检验站技术条件  
 GB 12136—1989 溶解乙炔气瓶用回火防止器  
 GB 13004—1991 钢质无缝气瓶定期检验与评定  
 GB 13075—1991 钢质焊接气瓶定期检验与评定  
 GB 13076—1991 溶解乙炔气瓶定期检验与评定  
 GB 13077—1991 铝合金无缝气瓶定期检验与评定  
 气瓶安全监察规程  
 溶解乙炔气瓶安全监察规程

## 附录 B

(提示的附录)

## 有关焊接设备标准

GB/T 8118—1995 电弧焊机 通用技术条件  
 GB 8366—1996 电阻焊机 通用技术条件  
 GB/T 10235—1988 弧焊变压器防触电装置  
 GB/T 13164—1991 埋弧焊机  
 JB 685—1992 直流弧焊发电机  
 JB/T 2751—1993 等离子弧切割机  
 JB/T 3158—1999 电阻点焊直电极  
 JB/T 3643—1992 小型弧焊变压器  
 JB/T 3946—1999 凸焊机电极平板槽子  
 JB/T 3947—1999 电阻点焊电极接头  
 JB/T 3948—1999 电阻点焊电极帽  
 JB/T 3957—1999 电极锥度 配合尺寸  
 JB/T 5249—1991 移动式点焊机  
 JB/T 5250—1991 缝焊机

## 前 言

本标准是根据美国标准 ANSI/AWS Z49.1《焊接与切割安全》对 GB 9448—1988《焊接与切割安全》进行修订的,在技术要素上与之等效;在具体技术内容方面有如下变动:

——本标准以我国标准作为引用依据。由于标准体系的不同,在引用相关标准技术内容的部分,做了不同程度上的调整,文字叙述上亦有相应的改动;

——ANSI/AWS Z49.1《焊接与切割安全》中个别内容重复、难以操作的部分结合我国的实际国情均做了适当删改;

——根据我国的实际情况,保留了 ANSI/AWS Z49.1《焊接与切割安全》中没有、但在原标准中存在、而且证明确实有效合理的技术内容;

——本标准主要适用于一般的焊接、切割操作,故删除了原标准中与操作基本无关的内容及特殊的安全要求,如:登高作业、汇流排系统中的设计、安装细节等;

——根据技术内容的编排需要,本标准增加了附录部分。

本标准自实施之日起,同时代替 GB 9448—1988。

本标准的附录 A、附录 B 和附录 C 均为提示的附录。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国焊接标准化技术委员会归口。

本标准主要负责起草单位:哈尔滨焊接研究所。

本标准主要起草人:朴东光、张伶。